



信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

プレス成型用フッ素系離型剤 FRPコート#15

FRPコート#15はFRPプレス成型（SMC、BMC）用の離型剤として開発された商品です。

☆特徴

1. 少量の塗布で優れた離型力が得られます。
2. 水性です。安全性が比較的高く、水で簡単に希釈出来ます。
3. 従来品と比較して離型力が強く、従来より希釈倍率を上げることも可能です。
4. フッ素系離型剤です。シリコーン離型剤のように成形品に転移することが少なく、ベトつきや後加工への影響があまりありません。
5. 離型剤の被膜が薄いので精巧なものの成形に適します。

◎用途

FRPプレス成型（SMC、BMC）用

★品名・性状

品名：FRPコート#15

外観：乳白色エマルジョン

密度(25℃)：1.00

特徴：後加工障害が少ない

希釈倍率：任意

希釈溶媒：水

荷 姿

15kg缶

○使用方法

- ①FRPコート#15の容器を軽く振って下さい。
- ②希釈容器に所定量のFRPコート#15を計量して下さい。
- ③希釈水を所定量入れて攪拌して下さい。
- ④細かい目のスプレーで型枠に薄く塗布して下さい。

●使用上のご注意

- ①希釈：希釈は水により任意の倍率で可能ですが、10倍程度に希釈してのご使用が離型力・安定性から最適です。
- ②希釈水：使用する希釈水は硬水は避けて下さい。液が分離する可能性があります。水道水であれば通常は使用可能です。地下水をご使用になる場合はあらかじめ希釈テスト等を行ってからご使用下さい。
- ③塗布：塗布は目の細かいスプレーで行うようにして下さい。ウエス等で行う場合は薄く均一に塗布して下さい。スプレー塗布時に霧を吸引しないようにして下さい。有害物質は含まれておりませんが、喉がいがらっぽくなる場合があります。
- ④安定性：希釈液の安定性はかなり良好ですが、ご使用前は軽く攪拌して下さい。
- ⑤凍結：原液、希釈液共、凍結は避けて下さい。液の分離・希釈不良等の問題が発生する恐れがあり、所期の性能を発揮しない可能性があります。
- ⑥危険物：原液は引火性があります。火気等取扱いにはご注意下さい。

その他詳細については製品安全データシート(MSDS)をご覧ください。

◇詳しいお問い合わせやサンプルのご請求は下記弊社各支店営業所までご連絡下さい。

信越産業株式会社

本社 〒115-0045

東京都北区赤羽1-52-10 <http://www.shin-etsu.co.jp>

本社営業部 〒336-0964 さいたま市緑区東大門1-5-4
北海道支店 〒078-8274 旭川市工業団地4条1-2-3
大阪支店 〒571-0041 門真市柳町13-5(山口ビル3F)
福井支店 〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-36-2
広島支店 〒738-0205 廿日市市峠245-84佐伯工業団地
盛岡営業所 〒020-0664 滝沢市鶴銅笹森5-27
中部営業所 〒503-0852 大垣市禾森町6-74(加納ビル2F)
熊本営業所 〒861-8035 熊本市東区御領8-8-11

☎048-812-1160 FAX048-878-2309 E-mail : eigyoubu@shin-etsu.co.jp
☎0166-74-4805 FAX0166-36-4245 E-mail : hokkaido@shin-etsu.co.jp
☎06-6909-7101 FAX06-6909-7173 E-mail : oosaka@shin-etsu.co.jp
☎0779-89-2293 FAX0779-89-1823 E-mail : fukui@shin-etsu.co.jp
☎0829-74-1563 FAX0829-74-3261 E-mail : hirosima@shin-etsu.co.jp
☎019-684-4367 FAX019-684-2157 E-mail : morioka@shin-etsu.co.jp
☎0584-73-4270 FAX0584-81-5084 E-mail : chubu@shin-etsu.co.jp
☎096-388-1027 FAX096-388-1028 E-mail : kumamoto@shin-etsu.co.jp