



信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

パイル開先用防錆剤

クリアコートパイルガード

開先面（溶接箇所）に通常の防錆剤（オイルタイプ・被覆タイプ）を塗布した場合、接着のためには脱脂または被覆の除去をしないと溶接の障害が出ます。クリアコートパイルガードは、塗布したまま溶接しても溶接に悪影響がありませんので、接着前の防錆並びに溶接作業の効率向上が図れます。

用 途

開先面（溶接箇所）の防錆

特 徴

1. 開先面に防錆剤として塗布しても被膜を除去せず、そのまま溶接ができます。
2. 鉄部に透明な被膜を形成し、屋外暴露試験3ヶ月（社内試験）錆を防ぎます。

使用方法

1. 開先面にそのまま刷毛で塗布して下さい。ピンホールのないように塗布して下さい。
2. 塗布面が濡れている場合は十分乾かしてから、塗布して下さい。
3. 塗布面積は、約30㎡/L です。

取扱上の注意

1. 開封後は必ず蓋をして、冷暗所に保管して下さい。
2. 比較的的安全性の高い有機溶剤であるミネラルスピリットを含有していますが、換気は十分に注意して、吸引しないようにして下さい。
3. 本製品は消防法第4類第2石油類に該当しますので、火気厳禁です。
4. 塗布に使用した刷毛はパイルガードうすめ液で洗浄して下さい。

荷 姿

16リットル缶、200リットルドラム缶