



# 信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

型 枠 防 錆 剤

## ク リ ア コ ー ト K

### 特 徴

1. 鉄、その他の金属の表面に透明で硬質な被膜を形成し、長期間錆を防ぎます。
2. 型枠、金型等の長期保管時にご使用下さい。

### 使用 方法

1. 塗布する表面をあらかじめ洗浄、脱脂して下さい（油等が付着していると、良い被膜が出来ません）。
2. そのまま、刷毛で塗布して下さい。その際、ピンホールのないよう注意して下さい。
3. 長時間の防錆を必要とするときは、2～3時間後に重ね塗りをして下さい。
4. 塗布面積は、標準で  $15 \sim 30 \text{m}^2/\text{リットル}$  です。

（下地の表面状態や外気温度で異なります。）

### 主成分および性状

1. 主成分は特殊な樹脂です。
2. 淡褐色の液体です。

### 荷 姿

18リットル缶

### 取 り 扱 い 上 の 注 意

1. 開封後は必ず栓をして、冷暗所に保管して下さい。
2. 本製品は、消防法 危険物第四類第二石油類に該当します。火気に充分ご注意下さい。
3. 型枠保管期間が終了し再度型枠を使用する際は、シンナーでクリアーコートKの被膜を除去して下さい。そのまま型枠を使用しますと、製品の表面にクリアーコートKの被膜・型枠の汚れが染み込むことがありますのでご注意下さい。

# 錆止め性能試験

## 試験方法 (JIS K 2246 錆止め油に準じた)

### 1. 試験片の調製

60×80×1mm (厚さ) のJIS軟鋼を準備し、乾燥状態で研磨し (E240) を用い研磨する。次に、温石油ナフサ、温無水メタノールの順に浸せきし、ガーゼで清浄になるまで拭き取る。

### 2. 防錆剤 (クリアコートK) の塗布

試験片に25m<sup>2</sup>/ℓの塗布量で塗布し、つるしたまま室内で24時間自然乾燥する。

### 3. 屋外暴露試験

試験片は翌日より、屋外暴露試験に供した。

### 4. 錆発生度測定法及び表示法

試験片中央部50×50mmを測定対象とし、タテ、ヨコ各10列、合計100の基盤目とし各測定期間毎に、肉眼で1点以上の錆が発生している基盤目の数を数える。

表示は錆発生度を0, 1~10, 11~25, 26~50及び51~100に分け、各々をA級, B級, C級, D級及びE級とする。

### 5. 試験結果

屋外暴露期間 (日)	30	60	90	120	150	180	240	300
錆止め試験結果	A	A	A	B	B	B	B	C

## 信越産業株式会社 本社 〒115-0045 東京都北区赤羽1-52-10 <http://www.shin-etsu.co.jp>

本社営業部	〒336-0964	さいたま市緑区東大門1-5-4	☎048-812-1160	FAX048-878-2309	E-mail: eigyoubu@shin-etsu.co.jp
北海道支店	〒078-8274	旭川市工業団地4条1-2-3	☎0166-74-4805	FAX0166-36-4245	E-mail: hokkaido@shin-etsu.co.jp
大阪支店	〒571-0041	門真市柳町13-5 (山口ビル3F)	☎06-6909-7101	FAX06-6909-7173	E-mail: oosaka@shin-etsu.co.jp
福井支店	〒911-0848	勝山市鹿谷町保田57-36-2	☎0779-89-2293	FAX0779-89-1823	E-mail: fukui@shin-etsu.co.jp
広島支店	〒738-0205	廿日市市峠245-84 佐伯工業団地	☎0829-74-1563	FAX0829-74-3261	E-mail: hirosshima@shin-etsu.co.jp
盛岡営業所	〒020-0664	滝沢市鞆銅笹森5-27	☎019-684-4367	FAX019-684-2157	E-mail: morioka@shin-etsu.co.jp
中部営業所	〒503-0852	大垣市禾森町6-74 (加納ビル2F)	☎0584-73-4270	FAX0584-81-5084	E-mail: chubu@shin-etsu.co.jp
熊本営業所	〒861-8035	熊本市東区御領8-8-11	☎096-388-1027	FAX096-388-1028	E-mail: kumamoto@shin-etsu.co.jp